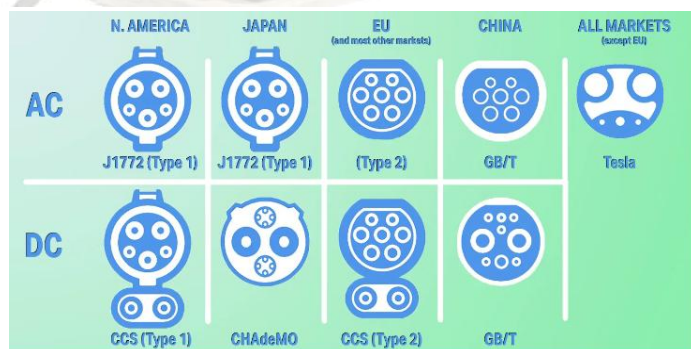




HOTRON 鴻碩精密電工

充電槍 (EV connector) 型錄



特色

- 長時間壽命週期
- 最新的設計理念
- 匹配各類充電樁

YOUR GLOBAL PARTNER FOR LOCAL SOLUTIONS

Hotron Precision Electronic Industrial Co., Ltd₁

DC充電槍

Meet SAE J1772/ SAE J3400/ UL2251 /IEC62196.3



用途

適用於商業或長途旅行或緊急需充電的情況

充電模式4

此類運行模式可提供高達300A的直流電，適用於電動汽車快速充電，能在數分鐘內傳輸高充電容量。直流充電技術正朝著主動液冷的大功率充電方向發展，鴻碩可提供高達600A的解決方案。



材料特性

外殼塑膠製粒採用進口材料PC9330
符合RoHS、REACH規範、無鹵、材料具有抗紫外線性能、機械性能：包括拉伸模量2100 MPa，屈服強度58.6 MPa，斷裂強度61.4 MPa，伸長率130%。低溫衝擊性能：在極低溫度（-60℃）下仍保持良好

優點

更符合人體工程學
直流線纜外徑能夠做到更細
風冷狀態電流更大，充電速度更快
長時間壽命週期
適用市場所有高速充電樁

認證及技術規格

認證規範：IEC 62196/UL 2251/ SAE J3400

獲得證書：UL/TUV/VPC /CB/CE

額定電壓：1000 V DC

額定電流：200A/300A

使用環境溫度：-30℃~+50℃

使用壽命年限：壽命≥10000次

法規要求	額定電流	額定電壓	耐壓強度	工作溫度	絕緣電阻	認證證書
CCS1 IEC 62196-3	200 A/300 A	1000 V DC	3200 V	- 30℃~ + 50℃	> 2000 MΩ (DC 1000V)	/
EU CCS2 IEC 62196-3	200 A/300 A	1000 V DC	3200 V	- 30℃~ + 50℃	> 2000 MΩ (DC 1000V)	TUV/CB/CE/VPC
NACS/ SAE J3400	200 A/300 A	1000 V DC	3200V	- 30℃~ + 50℃	> 2000 MΩ (DC 1000V)	UL

備註：歐美均採用可以於交流充電孔相容的CCS (Combined Charging System)充電口。即上部介面採用交流充電口，下部介面為兩孔直流充電。

北美的CCS1充電口在IEC 62196中定義為Configuration EE，歐洲的CCS2充電口在IEC 62196中定義為Configuration FF。

日本的直流充電口採用CHAdeMO充電口，在IEC 62196中定義為Configuration AA。與其他各種充電口均不相容。

中國的新國標採用一種九孔的直流充電口，在IEC 62196中定義為Configuration BB，但是與新國標的交流充電口以及歐美日的直流充電口均不相容。